POWER MIG 350MP

Chopper Technology₀



The Professional's Choice!"

Cuando desee más que una máquina MIG, la POWER MIG® 350MP es la solución para usted. Chopper Technology® de Lincoln Electric 🖅 ofrece más procesos de soldadura: De varilla, TIG, MIG, con núcleo fundente y procesos avanzados como Power Mode® y Pulse-On-Pulse®.

- Pulse-on-Pulse® Mejora la limpieza cuando se suelda aluminio y ofrece una apariencia similar a la soldadura TIG en los cordones de soldadura MIG.
- El control sinérgico de voltaje y la velocidad de alimentación de cables le permite ajustar procedimientos de soldadura con un control.
- Modelo equilibrado o listo para pistola de bobina Un segundo solenoide de gas y otros componentes electrónicos se encuentran incorporados para impulsar una pistola de bobina o una pistola equilibrada.
- Receptáculo auxiliar de 115V Impulsa una lijadora u otro equipo.
- Apto para procedimiento doble Elija entre cualquiera de los dos procedimientos de soldadura o dos modos de soldadura.







Procesos

- Varilla
 - Pulsada
 Con púcloo
- TIG • MIG
- Con núcleo de fundente

Salida CC Entrada 5%

La unidad incluye

- POWER MIG® 350MP
- Pistola Magnum[®] PRO Curve[™] 300, 15 ft (4.5 m)
- Cable y abrazadera de trabajo
- Cable de potencia de entrada de 230V c/enchufe (solamente modelo 208/230V)
- Rodillos de arrastre y quía para acero
- Manguera y regulador de gas ajustables
- Receptáculo de potencia auxiliar con una CA de 115V
- Compartimiento de almacenamiento con candado con bandeja para herramientas

Opciones clave

- K1702-1 Juego con cilindro doble
- K2378-1 Cubierta de lona mediana
- K3038-2 Pistola enfriada con aire Python®-Plus, 25 ft (7.6 m)
- K2490-1 Pistola de bobina Magnum® 250LX™
- Más opciones al final de la sección

Bibliografía

E7.57

Nombre del	Número del	Potencia de	Corriente de entrada	Salida nominal Corrier	iluligo do	Alto x Ancho x Prof.	Peso neto
producto	producto	entrada	a salida nominal	voltaje/régimen de tral		pulgadas (mm)	lbs. (kg)
POWER MIG® 350MP	K2403-2	208/230/460/575/1/50/60 asan en una operación de 60 Hz.	300A/32V/60% ⁽¹⁾	72/62/31/25A	5-350 amperios de CC 50-700 ipm de WFS (1.3-17.7 m/min) OCV máx.: 67V	31.8 x 18.9 x 38.8 (808 x 408 x 985)	255 (116)

3 FORMAS DE ALIMENTAR ALUMINIO

pistola para soldeo manual por puntos

Buena para trabajo en aluminio ocasional

BUENO



Solicite K2951-2-6-45 para la pistola Magnum® PRO Curve™ 300, 15 ft (4.6 m), 0.035-0.045 in (0.9-1.1 mm)

Pistola de bobina

Mejor alimentación con bobinas integradas de 2 lb.

ME IOR



Pistola de bobina Magnum® 250LX™

280 amperios, régimen de trabajo del 60%. Alimenta cables de aluminio con un diámetro de 0.025-3/64 in (0.6-1.2 mm) con bobinas de 2 lb. (0.9 kg). Con control remoto de velocidad de alimentación de cables. Cable de 25 ft (7.6 m).

Solicite K2490-1

Pistola equilibrada

El mejor rendimiento para soldadura en aluminio de producción. *(use bobinas más grandes).*

LO MEJOR



Pistolas equilibradas Python®, Python®-Plus y Cougar™

Seleccione las pistolas con cuello de cisne Python® para aplicaciones avanzadas de soldadura en aluminio. Las pistolas equilibradas Cougar™ están pensadas para operadores que prefieren un diseño de agarre vertical. 300A nominales con enfriamiento con aire a un régimen de trabajo de 60% c/argón. 400A nominales con enfriamiento con agua a un régimen de trabajo de 100% c/argón.

Solicite K2212-2 Python® con enfriamiento de agua, 25 ft (7.6 m)

K3038-1 Python®-Plus con enfriamiento de aire, 15 ft (4.5 m) K3038-2 Python®-Plus con enfriamiento de aire, 25 ft (7.6 m) K3038-3 Python®-Plus con enfriamiento de aire, 50 ft (15.2 m)

K2704-2 Cougar[™] con enfriamiento de aire, 25 ft (7.6 m) **K2704-3** Cougar[™] con enfriamiento de aire, 50 ft (15.2 m)

^{*} Requiere juego de rodillos de arrastre de aluminio en el generador

^{*} Requiere juego de rodillos de arrastre de aluminio en el generador